

Уважаемые студенты!

- 1 Внимательно изучите цель практической работы
- 2 Ответить на контрольные вопросы, подготовить к проверке преподавателю
- 3 Результат выполненного задания прислать на адрес электронной почты преподавателя: **helen-ivanova-1959@mail.ru**

В случае возникновения вопросов в течении времени вашей пары можно обратиться к преподавателю **helen-ivanova-1959@mail.ru** или по телефону **0721689390**

Практическая работа

Порядок выполнения визуального и измерительного контроля согласно РД 03-606-03

Цель работы: изучить методику визуально-измерительного контроля согласно РД 03-606-03; ознакомиться с инструментами и принадлежностями для контроля.

Продолжительность: аудиторная работа – 2 час;

1.Рекомендации по подготовке к практической работе с указанием литературы

1. Перед испытаниями образцов изучить методические указания по выполнению практической работы, пройти инструктаж по охране труда.
2. РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю

2.Теоретические сведения

РД 03-606-03 устанавливает порядок проведения визуального и измерительного контроля (ВИК) сварных соединений, наплавки и основного материала объектов, подконтрольных Ростехнадзору.

РД 03-606-03 обязателен для организаций, которые осуществляют деятельность по визуальному и измерительному контролю (ВИК) при

строительстве, изготовлении, эксплуатации, монтаже, реконструкции, техническом диагностировании, ремонте, экспертизе промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений на опасных производственных объектах.

В РД 03-606-03 приведены определения различных дефектов и их иллюстрации, методики использования средств неразрушающего контроля для измерения конкретных дефектов.

РД 03-606-03 устанавливает требования:

- к контролю на конкретных стадиях (входной контроль, изготовление, подготовка к сборке и т.д.);
- к квалификации персонала, проводящего ВИК;
- к средствам НК (неразрушающего контроля);
- непосредственно к выполнению ВИК (подготовке мест контроля, подготовке к контролю, порядку ВИК на разных стадиях контроля и т.д.);
- к методам и средствам контроля для измерения конкретных параметров;
- к оценке результатов контроля;
- к процедурам продления, расширения и прекращения действия аттестации;
- к регистрации результатов контроля;
- к требованиям безопасности.

3. Описание рабочего места и оборудования

Место проведения работы – Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Инструменты – комплект ВИК, Инструкция по визуальному и измерительному контролю РД 03-606-03

4. Техника безопасности

Ознакомится с инструкцией № 01-10 по охране труда при проведении занятий в учебных кабинетах, учебно-производственных мастерских, лабораториях.

5.Порядок выполнения

1. Изучить комплектацию набора для визуально-измерительного контроля.

2. Определить назначение измерительных инструментов для контроля качества сварных соединений и металла (штангенциркуля, универсального шаблона сварщика УШС-3, набора щупов, набора радиусов, угольников и др. инструментов).

3. Изучить возможности УШС-3 по паспорту завода-изготовителя, произвести несколько измерений для тренировки

2. Изучить содержание инструкции по визуальному и измерительному контролю.

Ответить на вопросы по методике ВИК. Подготовиться к беседе по методике ВИК

2. Изучить содержание технологической карты по ВИК

6. Отчет о работе

Отчет должен содержать: название работы, цель, оборудование и материалы, ответы на контрольные вопросы.

7. Контрольные вопросы

1. Каковы требования устанавливает РД 03-606-03 на стадии входного контроля?

2. Каковы требования устанавливает РД 03-606-03 при подготовке к контролю?

3. На каких стадиях производства сварных конструкций применяется ВИК?

4. Какие требования к персоналу, производящему ВИК?

5. Какой порядок выполнения ВИК готовых сварных изделий?

6. Какие инструменты применяются для измерительного контроля?

8.Литература

1.Инструкция по визуальному и измерительному контролю РД 03-606-

