

Уважаемые студенты!

- 1 Внимательно изучите цель практической работы
- 2 Ответить на контрольные вопросы, подготовить к проверке преподавателю
- 3 Результат выполненного задания прислать на адрес электронной почты преподавателя: **helen-ivanova-1959@mail.ru**

В случае возникновения вопросов в течении времени вашей пары можно обратиться к преподавателю **helen-ivanova-1959@mail.ru** или по телефону. **0721689390**

Практическая работа

Тема: Определение качества сварных соединений визуальным и измерительным контролем

Цель лабораторной работы: Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.

Продолжительность: аудиторная работа – 2 час; домашняя подготовка – 2 час.

1.Рекомендации по подготовке к лабораторной работе с указанием литературы

1. Перед испытаниями образцов изучить методические указания по выполнению лабораторной работы, пройти инструктаж по охране труда.

1. РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю

2.Теоретические сведения

2.1 Целью визуального и измерительного контроля является выявление недопустимых наружных дефектов сварных соединений, определения геометрических параметров сварных швов и размеров дефектов.

2.2 Визуальный и измерительный контроль выполняют до проведения контроля материалов и сварных соединений (наплавки) другими методами неразрушающего контроля, а также после устранения дефектов.

2.3. Перед проведением визуального и измерительного контроля поверхность объекта в зоне контроля подлежит зачистке до чистого металла от ржавчины, окалины, грязи, краски, масла, влаги, шлака, брызг расплавленного металла, продуктов коррозии и других загрязнений, препятствующих проведению контроля.

3. Описание рабочего места и оборудования

Место проведения работы – Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Инструменты – комплект ВИК, сварные образцы, люксметр «ТКА-ПКМ»

4. Техника безопасности

1. Зачистку сварного шва выполнять в брезентовых рукавицах.
2. Контроль внешним осмотром выполнять при освещении не менее 500Лк

5. Порядок проведения

1. Изучите чертеж сварного соединения.
2. Подготовьте образец к осмотру: зачистите шов с помощью шлифовальной бумаги.
3. Произведите визуальный и измерительный контроль исследуемого образца сварного соединения с помощью комплекта ВИК, на основании типовой технологической карты контроля.

6. Отчет о работе

1. Сделайте вывод о годности сварного соединения, сравнив полученные результаты с требованиями чертежа и технологической карты.
2. Составить заключение по контролю сварных соединений визуальным и измерительным методом. Форма заключения в Приложении

7. Контрольные вопросы

1. Какова причина появления дефектов в сварочных швах?
2. Какие виды дефектов сварных швов вы знаете?

3. Согласно какой нормативной документации проводят контроль ВИК?

8. Литература

1. РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю

2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: учебник для СПО- М.:Изд.центр «Академия», 2009г.-208с.