

Контрольно-оценочные материалы для квалификационного экзамена

Общие положения

Квалификационный экзамен предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения

Обучающийся допускается к выполнению задания при наличии отчета по производственной практике.

Квалификационный экзамен носит комплексный практикоориентированный характер.

Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

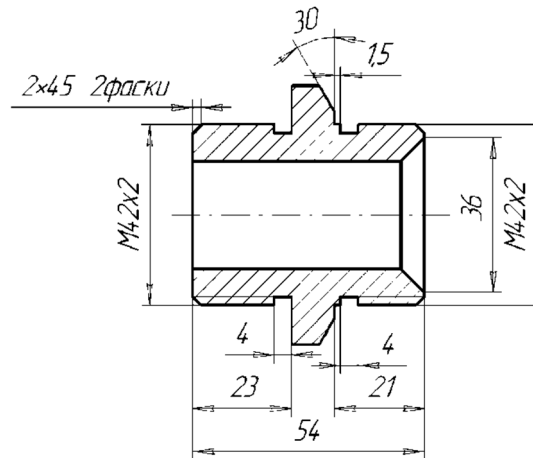
При выставлении оценки учитывается роль оцениваемых показателей для выполнения вида профессиональной деятельности, освоение которого проверяется. При отрицательном заключении хотя бы по одному показателю оценки результата освоения профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». При наличии противоречивых оценок по одному и тому же показателю при выполнении разных видов работ, решение принимается в пользу обучающегося.

Задания для экзаменуемых

Билет №1

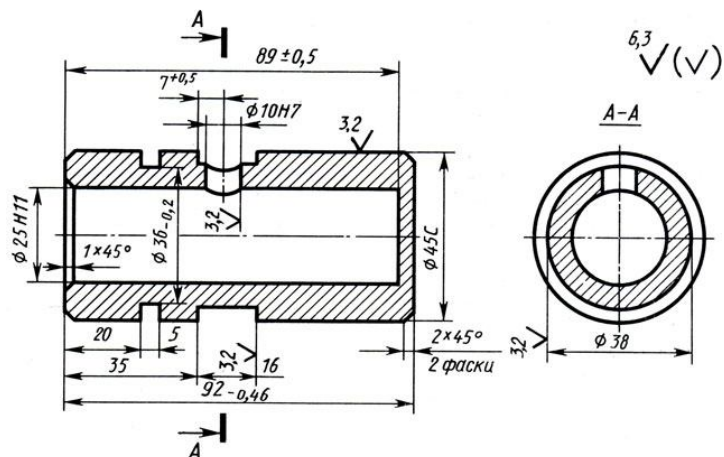
1. Рассказать о технологии обработки наружных цилиндрических поверхностей.
2. Рассказать о технологии растачивания цилиндрических отверстий.
3. Изучить чертеж детали
4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента

5. Рассчитать режимы резания на одну операцию
6. Назвать возможные причины брака при обработке детали
7. Назвать основные правила безопасной работы токаря



Билет №2

1. Рассказать о технологии нарезания резьбы метчиком.
2. Рассказать о технологии отрезания заготовки.
3. Изучить чертеж детали
4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента
5. Рассчитать режимы резания на одну операцию
6. Назвать возможные причины брака при обработке детали
7. Назвать основные правила безопасной работы токаря



Билет №3

Рассказать о технологии сверления и рассверливания.

2. Рассказать технологии обработки конических поверхностей широким резцом.

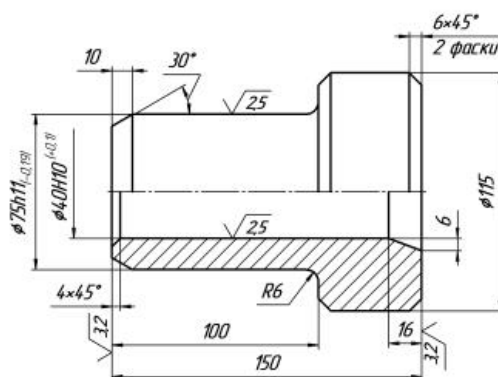
3. Изучить чертеж детали

4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента

5. Рассчитать режимы резания на одну операцию

6. Назвать возможные причины брака при обработке детали

7. Назвать основные правила безопасной работы токаря



Билет №4

1. Рассказать о технологии нарезания наружной резьбы плашкой.

2. Рассказать о технологии обработки наружной конической поверхности со смещением задней бабки.

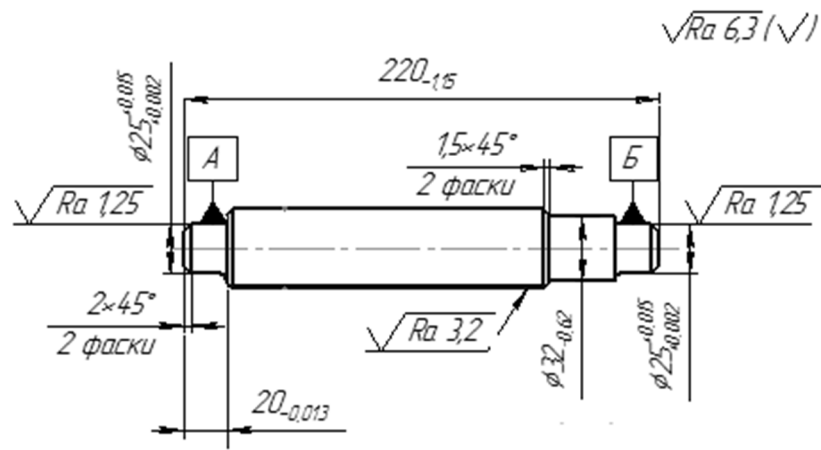
3. Изучить чертеж детали

4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента

5. Рассчитать режимы резания на одну операцию

6. Назвать возможные причины брака при обработке детали

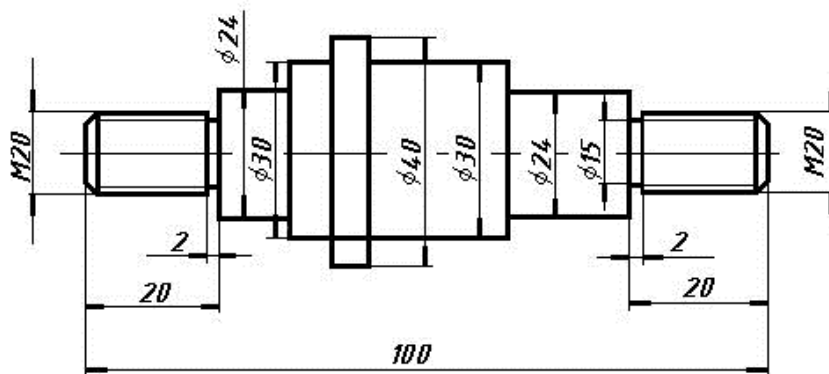
7. Назвать основные правила безопасной работы токаря



Деталь – Вал шлицевый Материал - Сталь 20Х ГОСТ 8479-70

Билет №5

1. Рассказать о назначении притирки.
2. Рассказать о фасонных поверхностях.
3. Изучить чертеж детали
4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента
5. Рассчитать режимы резания на одну операцию
6. Назвать возможные причины брака при обработке детали
7. Назвать основные правила безопасной работы токаря



Билет №6

1. Рассказать о технологии обработки фасонной поверхности при помощи резцов.
2. Рассказать о назначении токарных резцов.
3. Изучить чертеж детали
4. Составить маршрут обработки заданной детали. Обосновать выбор оборудования, приспособлений, режущего инструмента
5. Рассчитать режимы резания на одну операцию
6. Назвать возможные причины брака при обработке детали
7. Назвать основные правила безопасной работы токаря

