Ув. студенты! Ознакомиться с лекционным материалом и ответить на контрольные вопросы письменно. Ответы на контрольные вопросы предоставить до **22.03** на электронный адрес преподавателя vika-lnr@mail.ru

Если возникнут вопросы обращаться по телефону 072-106-54-33

### ЛЕКЦИЯ

Тема: Фрикционные передачи и вариаторы

Цель: изучение фрикционных передач вариаторов

#### План

- 1. Пример расчета фрикционной передачи
- 2.Передача с бесступенчатым регулированием передаточного числа вариаторы

### Список использованных источников:

- 1 Гузенков П.Г. Детали машин. Г.: Высшая школа, 1986
- 2 Олофинская В.П. Детали машин. Краткий курс и тестовые задания: учебное пособие.-2-е изд., исправленное. и дополненное- М.: ФОРУМ, 2008.- 208с.
- 3 Фролов М.И. Техническая механика. Детали машин. М: Высшая школа, 1986

# 1 Пример расчета фрикционной передачи

Порядок расчета фрикционных передач

1. Определение окружной силы

$$F_{t} = \frac{2T_{2}}{D_{2}}, \qquad (6)$$

 $\Gamma$ де  $T_2$  – вращающий момент на ведомом катке,  $H^*$ мм

 $D_2$  – диаметр ведомого катка, мм

2.Определение прижимной силы

$$F_{r} = \frac{K * F_{t}}{f} \tag{7}$$

K— коэффициент нагрузки ( принимается для силовых передач K=1,25...2, для передач приборов K = 3...5)

 $F_t$  – окружная сила, H

f – коэффициент трения (принимется по таблице 23.1)

Таблица 23.1

# Значения коэффициента трения

Сталь по стали (в масле)		. 0,040,05
Сталь по стали или чугуну (всухую)		. 0,150,18
Текстолит или фибра по чугуну или стали		
(всухую)		. 0,200,25
Сталь по бронзе (периодическое смазывание)		

- 3. Определение контактного напряжения  $[\sigma]_H$  для менее прочного из материалов пары катков.
  - -для закаленных сталей  $[\sigma]_H = 800...1200 \text{ M}\Pi \text{a} \text{ (E} = 2,1 \cdot 10^5 \text{ M}\Pi \text{a});$
- -для чугунов [ $\sigma$ ]<sub>H</sub>=1,5  $\sigma$ <sub>в</sub> (E=10<sup>5</sup> МПа), где  $\sigma$ <sub>в</sub> предел прочности чугуна;
  - -для текстолита  $[\sigma]_H = 80...100 \text{ M}\Pi \text{a}$  (E = 6\*10<sup>3</sup> M $\Pi \text{a}$ ).
  - 4. Расчет фрикционной передачи на прочность

$$[\sigma]_{\mathrm{H}} = 0.418^{\sqrt{\frac{q * E_{np}}{\rho_{np}}}} \leq [\sigma]_{\mathrm{H}}$$
(8)

где q=  $b_2$  — номинальная нагрузка на единицу длины контактных линий; Н/мм

b<sub>2</sub> – ширина ведомого катка, мм

$$E_{np} = \frac{\frac{2E_1*E_2}{E_1+E_2}}{\frac{R_1*R_2}{R_1+R_2}}$$
— приведенный модуль упругости, МПа; (9) 
$$\rho_{np} = \frac{\frac{R_1*R_2}{R_1+R_2}}{\frac{R_1*R_2}{R_1+R_2}}$$
—приведенный радиус кривизны цилиндрических

катков, мм

 $E_1$  и  $E_2$ ,  $R_1$  и  $R_2$  — соответственно модули упругости материалов и радиусы ведущего и ведомого катков;

Если условие прочности не выполняется, следует:

- уменьшить передаточное отношение передачи (увеличить  $\rho_{np}$ );
- увеличить ширину ведомого катка b<sub>2</sub>;
- использовать более прочный материал катков или одного из них (увеличить Е) и провести повторный расчет

Пример. Определить необходимую силу прижатия катков и проверить прочность закрытой фрикционной цилиндрической передачи. Вращающий момент на ведомом катке  $T_2=500$  H\*м. Материал обоих катков — сталь. Диаметр и ширина ведомого катка  $D_2 = 100$  мм,  $b_2 = 40$ мм, передаточное число u=5

### Решение.

1.Окружная сила

$$F_{t} = \frac{\frac{2T_{2}}{D_{2}}}{\frac{2*500}{100*10^{-3}}} = 10*10^{3} H = 10 \text{ kH},$$

Для закрытой передачи (при работе в масляной ванне) f = 0,05. 2. Прижимная сила при коэффициенте нагрузки <math>K = 1,4

$$F_{\rm r} = \frac{K * F_{\rm t}}{f} = \frac{1.4 * 10 * 10^3}{0.05} = 280 * 10^3 \text{H} = 280 \text{ kH}$$

3. Определение контактного напряжения  $[\sigma]_{\rm H}$  для менее прочного из материалов пары катков.

для закаленных сталей  $[\sigma]_H = 800...1200 \text{ M}\Pi \text{a} (E = 2,1 \cdot 10^5 \text{ M}\Pi \text{a});$ 

4.Расчет на прочность по условию прочности по контактному напряжению

$$\begin{split} [\sigma]_{\mathrm{H}} &= 0.418^{\sqrt{\frac{q^* E_{np}}{\rho_{np}}}} \\ &= [\sigma]_{\mathrm{H}} \end{split}$$
 где q =  $\frac{F_r}{b_2} = \frac{280*10^3}{40} = 7000 \text{ H/мм}$  — номинальная нагрузка на единицу

длины контактных линий (  $b_2 = 40$  мм- ширина ведомого катка)

$$E_{np} = \frac{\frac{2E_1*E_2}{E_1+E_2}}{\frac{2E_1*E_2}{E_1+E_2}} = \frac{2*2.1*10^5*2.1*10^5}{2.1*10^5+2.1*10^5} = \frac{2.1*10^5 \mathrm{M}\Pi\mathrm{a}}{2.1*10^5 \mathrm{M}\Pi\mathrm{a}}$$
 приведенный модуль упругости

Радиус ведущего катка

$$R_1 = \frac{R_2}{u} = \frac{50}{5} = 10_{\text{MM}}$$
$$R_1 * R_2 = 10*50$$

 $\rho_{\mathbf{np}} = \frac{R_1 * R_2}{R_1 + R_2} = \frac{10*50}{10+50} = 8,33$  мм—приведенный радиус кривизны цилиндрических катков.

$$[\sigma]_{\rm H} = 0.418^{\sqrt{\frac{q^* E_{np}}{\rho_{np}}}} = 0.418^{\sqrt{\frac{7000^* 2.1^* 10^5 * 10^6}{8.33}}} = 46.25^* 10^6 \Pi a = 46.25 \, \text{M} \Pi a \leq [\sigma]_{\rm H}$$

Условие прочности выполнено

# 2 Передача с бесступенчатым регулированием числа – вариаторы

В большинстве современных рабочих машин необходимо регулировать скорость исполнительных органов в зависимости от изменяющихся свойств обрабатываемого объекта, условий технологического процесса, загрузки машины и т. п. Для этого машины снабжают коробками скоростей (ступенчатое изменение частоты вращения) или механически регулируемыми передачами - вариаторами, которые обеспечивают плавное (бесступенчатое) изменение частоты вращения ведомого вала при постоянной частоте вращения ведущего вала. Вариаторы позволяют установить оптимальный скоростной режим и регулировать скорость на ходу. Применение их способствует повышению производительности машины, качеству продукции, уменьшению шума и вибраций.

Вариаторы в зависимости от формы тел качения и наличия промежуточного элемента бывают лобовые, с раздвижными конусами, торовые и др.

Основной кинематической характеристикой любого вариатора является диапазон регулирования

$$\mathcal{I} = n_{2\text{max}} / n_{2\text{min}} = u_{\text{max}} / u_{\text{min}}$$

где  $n_{2\text{max}}$  и  $n_{2\text{min}}$  - максимальная и минимальная частоты вращения ведомого вала;  $u_{\text{max}}$  и  $u_{\text{min}}$  - максимальное и минимальное значения передаточного числа передачи. Обычно  $\mathcal{J}=3...4$  (в некоторых конструкциях доходит до 6). Коэффициент полезного действия вариатора составляет 0,7... 0,95.

*Лобовой вариатор* (изображен на рисунке 23.2) состоит из катков 1 и 2, установленных на взаимно перпендикулярных валах и прижатых один к другому пружиной сжатия. Каток 1 соединен с ведущим валом длинной направляющей шпонкой.

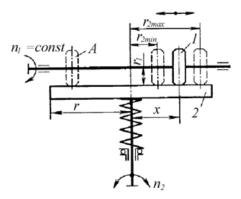


Рисунок 23.2 – Лобовой вариатор

При перемещении его вдоль шпонки изменяется расстояние x от оси вращения ведомого вала, вследствие чего изменяется передаточное число u, а

следовательно, и частота вращения  $n_2$ . Действительно, из условия равенства окружных скоростей катков (пренебрегая скольжением) можно записать  $n_1r_1 = n_2x$ , откуда  $u = n_1/n_2 = x/r_1$ .

Предельные значения передаточного числа:

 $u_{\text{max}} = n_1 / n_{\text{2min}} \approx r_{\text{2max}} / r_1; u_{\text{min}} = n_1 / n_{\text{2max}} \approx r_{\text{2min}} / r_1$ 

Диапазон регулирования

$$\underline{\mathcal{I}} = n_{2\text{max}}/n_{2\text{min}} = u_{\text{max}}/u_{\text{min}} \approx r_{2\text{max}} / r_{2\text{min}} \leq 3.$$

Если каток 1 передвинуть в положение A, то произойдет изменение направления вращения ведомого вала (реверсирование). Лобовые вариаторы применяют в винтовых прессах и различных приборах. Они характеризуются интенсивным изнашиванием рабочих поверхностей катков и невысоким коэффициентом полезного действия вследствие различия их скоростей на площадке контакта.

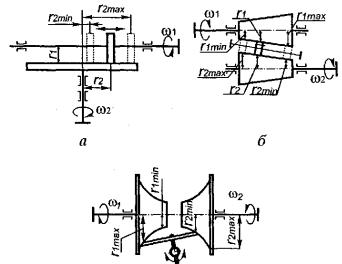


Рисунок 23.3 - Схемы вариаторов

Однако простота конструкции и возможность реверсирования обеспечивают использование таких вариаторов.

## Контрольные вопросы:

- 1 Какие наиболее распространенные схемы вариаторов?
- 2 Как вычислить точное значение передаточного числа фрикционной передачи?
- 3 В чем заключается расчет фрикционной передачи на контактную усталость?
- 4 Как выполняют расчет фрикционной передачи на износоустойчивость?