

## Памятка

Уважаемые студенты! Вам необходимо:

1. Внимательно прочитайте данную практическую;
2. Выполнить все требования;
3. ответить на контрольные вопросы письменно в рабочей тетради.
4. Выполненную работу - прислать фото отчет на электронную почту преподавателю, (с 27.03.2023 по 28.03.2023).
5. В дальнейшем по окончании семестра принести для проверки.

С уважением **Андрощук Ольга Владимировна**, по вопросам к заданию, обращаться по номеру тел. +380721273299 или по электронной почте e-mail: [Olga8122@yandex.ru](mailto:Olga8122@yandex.ru)

## Практическая работа

**Тема:** Расчет режимов и выполнение автоматической сварки на заданных режимах

### **ЦЕЛЬ РАБОТЫ:**

1. Формирование исследовательских умений по выводу и обобщению полученных знаний для расчетов режимов автоматической сварки на заданных режимах.

**ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ:** Справочник электрогазосварщика.

### **ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

Устойчивый процесс сварки и хорошее качество сварных швов обеспечиваются при оптимально выбранных параметрах сварки.

*К основным параметрам режима относят:*

- напряжение дуги;
- силу сварочного тока;
- скорость сварки.

Эти параметры необходимо не только правильно установить, но и поддерживать их неизменно постоянными в процессе сварки.

При сварке плавящимся электродом постоянство длины дуги обеспечивается при равенстве скорости подачи электродной проволоки в зону сварки и скорости ее расплавления.

Если скорость подачи проволоки больше скорости ее расплавления, то произойдет уменьшение длины дуги и может возникнуть короткое замыкание электрода с изделием.

Если скорость расплавления проволоки больше скорости ее подачи, то дуга удлиняется вплоть до обрыва и прекращения процесса.

