

Памятка

Уважаемые студенты, вам необходимо:

1. Прочитать данную лекцию;
2. законспектировать кратко от 2 до 3 тетрадных страниц (основные определения) если даны схемы –их нужно зарисовать;
3. ответить на контрольные вопросы после лекции письменно в рабочей тетради;
4. выполненную работу - прислать фото отчет на электронную почту преподавателя (с 18.04.2023 по 19.04.2023).
5. в дальнейшем по окончанию семестра принести для проверки.

С уважением Андрущук Ольга Владимировна, если какие вопросы по заданию, обращаться по такому номеру тел. +380721273299 или по электронной почте e-mail: Olga8122@yandex.ru

Лекция

Тема: Типы машин для кислородной резки

Цель: Рассмотреть и изучить типы машин для кислородной резки.

План

1. Классификация газорезущих машин
2. Машины для прямолинейной резки

1. Классификация газ режущих машин

Промышленностью серийно выпускаются стационарные и переносные машины общепромышленного назначения, а также специальные машины для кислородной резки.

По конструктивному исполнению выпускаемые серийно машины могут быть следующих типов:

- 1) порталные — машина располагается непосредственно над обрабатываемым листом;
- 2) портално-консольные — над листом располагается только консольная часть машины;
- 3) машины шарнирного типа;
- 4) машины-тележки.

Классификация машин для кислородной резки определена ГОСТ 5614—67. В основу классификации машин по типам положены технологические признаки. Классификация машин по технологическому признаку дает возможность выбрать необходимую машину.

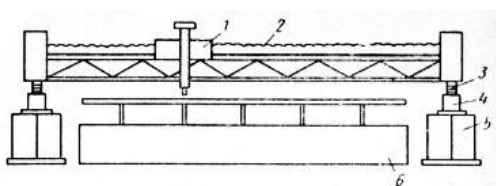


Рис. 1. Схема машины порталного типа:

1 — каретка поперечного хода; 2 — ходовой винт или рейка; 3 — ведущий ролик продольного хода; 4 — направляющий рельс; 5 — опора; S — раскройный стол

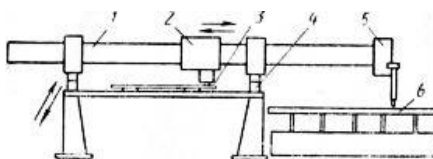


Рис. 2. Схема машины портально-консольного типа.

1 — балка; 2— ведущий механизм; 3— копир; 4— направляющий рельс; 5 — суппорт с резак; 6 — разрезаемый лист

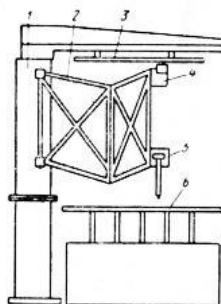


Рис. 3. Схема машины шарнирного типа:

1 — колонна; 2 — шарнирная рама; 3 — стальной копир; 4 — магнитная копировальная головка; 5 — суппорт с резак; 6 — разрезаемый лист

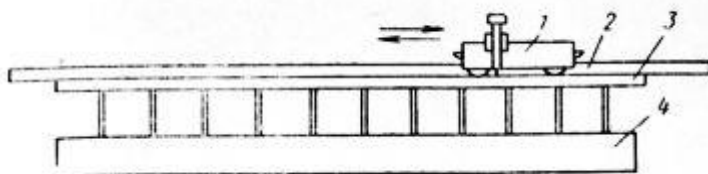


Рисунок 4. Схема работы переносной машины:

1 — переносная машина; 2 — направляющий рельс; 3 — разрезаемый лист; 4 — раскройный стол