

## Памятка

Уважаемые студенты, вам необходимо:

1. внимательно прочитать данную практическую работу;
2. выполнить все задания;
3. ответить на контрольные вопросы письменно в рабочей тетради;
4. выполненную работу - прислать фото отчет на электронную почту преподавателя, (с 04.05.2023 по 05.05.2023);
5. в дальнейшем по окончанию семестра принести для проверки.

С уважением **Андрощук Ольга Владимировна**, по вопросам к заданию, обращаться по такому номеру тел. +380721273299 или по электронной почте e-mail: [Olga8122@yandex.ru](mailto:Olga8122@yandex.ru)

## Практическое занятие

**Тема:** Изучение технических характеристик машин для кислородной резки

**ЦЕЛЬ РАБОТЫ:** Изучить устройство и назначение газорезательной машины АСШ – 2

**ОБОРУДОВАНИЕ:** Методические указания по выполнению практической работы

**ХОД РАБОТЫ:**

Ознакомиться со схемой газокислородной машины Изучить составные части машины

Ознакомиться с процессом резки и допускаемыми толщинами металла

### ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТЫ

Для механизированной резки выпускают специальные машинные резаки.

Эта машина предназначена для вырезки деталей по копиру б методом копирования контура реза магнитным роликом.

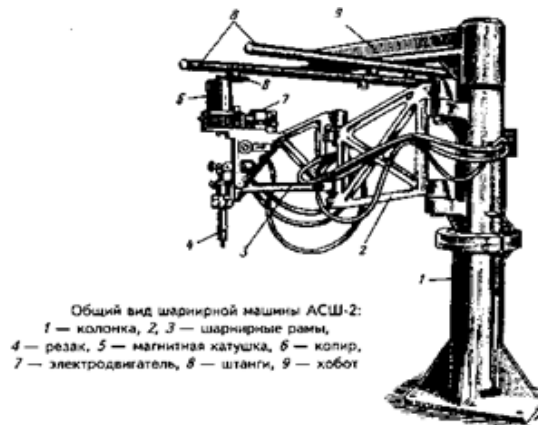


Рисунок 1 - Шарнирная машина АСШ – 2

Шарнирная машина АСШ – 2 (см. рисунок 1) способна вырезать детали размерами 750 - 1500мм, любой формы из листа толщиной до 100мм. Может работать одновременно тремя резаками. Технология кислородной резки К параметрам режима кислородной резки относятся мощность пламени, давление режущего кислорода и скорость резки. Мощность пламени характеризуется расходом горючего газа в единицу времени и зависит от толщины разрезаемого металла. Мощность выбирают такой, чтобы обеспечить быстрый подогрев металла в начале резки до температуры воспламенения и необходимый нагрев при резке. Для ручной резки мощность берут в 1,5...2 раза больше, чем при машинной. При резке литья ее повышают в 3...4 раза, так как поверхность отливок покрыта песком и пригаром. Для резки стали толщиной до 300 мм применяют нормальное пламя, для большей толщины на угле заживающее, с избытком ацетилена. Длина факела такого пламени должна быть больше толщины разрезаемого металла. Давление режущего кислорода зависит от толщины металла, от формы режущего сопла и от чистоты кислорода.

#### КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ:

1. Какая толщина металла допускается при резке машиной АСШ – 2?
2. Перечислите составные части газорезательной машины?
3. Для чего предназначена машина АСШ- 2?

