

Уважаемые студенты!

27.06.2023 г. состоится квалификационный экзамен по

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
и изготовления сварных конструкций

Начало экзамена – в 8-30 ч. Продолжительность экзамена – 6 часов.

Время окончания экзамена – 13-10 ч.

Возможные формы проведения квалификационного экзамена: с помощью средств информационных технологий, а также в очном режиме.

В случае выбора формы сдачи квалификационного экзамена с помощью средств информационных технологий необходимо: выбрать экзаменационный билет согласно данных в нижеприведенной таблице 1; выполнить задания на листах формата А4 в рукописном варианте; фото работы отправить преподавателю на его электронную почту (tamara_grechko@mail.ru) в период проведения экзамена. Бланки для выполнения квалификационного экзамена представлены ниже.

Результаты сдачи квалификационного экзамена преподаватель отправит на электронную почту студента.

Таблица 1

ДС11-21

№ п/п	Ф.И.О.
1	Гайворонская Юлия Анатольевна
2	Ищенко Андрей Александрович
3	Лагошин Данил Александрович
4	Луганский Денис Викторович
5	Николенко Даниил Андреевич
6	Стажко Данила Викторович
7	Чиков Андрей Олегович
8	Шнурко Денис Дмитриевич

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«СТАХАНОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**
(полное наименование учебного заведения)

Цикловая комиссия направления подготовки 22.00.00 Технологии материалов

**БЛАНК ОТВЕТОВ
КВАЛИФИКАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

по профессиональному модулю ПМ.01 Подготовка и осуществление
технологических процессов
и изготовления сварных конструкций

(шифр и название профессионального модуля)

направление подготовки _____ 22.00.00 Технологии материалов _____
(шифр и название направления подготовки)

специальность _____ 22.02.06 Сварочное производство _____
(шифр и название специальности)

ШИФР СТУДЕНТА _____

(Фамилия, имя, отчество)

Количество набранных баллов _____
Оценка _____

Подписи членов комиссии	_____	_____
	(подпись)	(Фамилия, имя, отчество)
	_____	_____
	(подпись)	(Фамилия, имя, отчество)
	_____	_____
	(подпись)	(Фамилия, имя, отчество)
	_____	_____
	(подпись)	(Фамилия, имя, отчество)

Стаханов, 2023

ШИФР СТУДЕНТА_____

ШИФР СТУДЕНТА_____

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №1

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-1
2. Строение и особенности сварочной дуги
3. Общие сведения о сварочных выпрямителях
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 18пс.
Толщина свариваемого металла - 6 мм. Напряжение сварочной дуги -
20В. Длина шва - 50 см. Коэффициент наплавки α_n - 9,5 г/А·ч.
Коэффициент расхода электрода - 1,5. Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №2

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-2
2. Ручная дуговая сварка покрытыми металлическими электродами
3. Тиристорные трансформаторы
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 18пс
Толщина свариваемого металла - 6 мм,
Длина шва - 150 см
Способ сварки - правый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №3

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-3
2. Движения электрода при ручной дуговой сварке
3. Трехфазная нулевая схема выпрямления
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 18пс
Толщина свариваемого металла - 6 мм,
Длина шва - 150 см

Род тока – постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №4

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-4
2. Зажигание дуги и положение электрода при ручной дуговой сварке
3. Трехфазная мостовая схема выпрямления
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 10. Толщина свариваемого металла - 8 мм. Напряжение сварочной дуги - 24В. Длина шва - 90 см. Коэффициент наплавки α_n - 10,1г/А·ч. Коэффициент расхода электрода - 1,5. Род тока – переменный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №5

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-5
2. Аргодуговая сварка
3. Кольцевая трехфазная схема выпрямления
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 20Г
Толщина свариваемого металла - 4 мм,
Длина шва - 120 см
Способ сварки - левый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №6

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-6
2. Сущность процесса сварки под флюсом
3. Шестифазная схема выпрямления с уравнительным реактором
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 09Г2С
Толщина свариваемого металла - 4 мм,
Длина шва - 200 см
Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №7

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-7
2. Сущность и разновидности сварки трением
3. Механизм подачи электродной проволоки
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 20Г
Толщина свариваемого металла - 10 мм. Напряжение сварочной дуги -
28В. Длина шва - 100 см. Коэффициент наплавки α_n - 10,5 г/А·ч.
Коэффициент расхода электрода - 1,4. Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №8

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-8
2. Электронно-лучевая сварка в вакууме
3. Технологические требования к источникам питания для сварки
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь Ст3
Толщина свариваемого металла - 8 мм,
Длина шва - 100 см

Способ сварки - правый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №9

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-9
2. Точечная контактная сварка
3. Порядок выбора оборудования для сварки и наплавки
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 20
Толщина свариваемого металла - 8 мм,
Длина шва - 120 см
Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №10

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-10
2. Сварка алюминия и его сплавов
3. Трансформаторы с подвижными обмотками и подвижным шунтом
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 09Г2С.
Толщина свариваемого металла - 4 мм. Напряжение сварочной дуги - 22В.
Длина шва - 150 см. Коэффициент наплавки α_n - 9,8 г/А·ч. Коэффициент
расхода электрода - 1,2. Род тока - переменный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №11

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-1
2. Способы сварки чугуна
3. Многопостовые сварочные выпрямители
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 10
Толщина свариваемого металла – 10 мм,
Длина шва - 80 см
Способ сварки - левый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №12

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-2
2. Область применения и особенности сварки под водой.
3. История и перспективы развития источников питания
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 11
Толщина свариваемого металла -10 мм,
Длина шва - 100 см
Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №13

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-3
2. Особенности сварки высокохромистых сталей
3. Безинжекторные горелки. Конструктивные особенности.
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 18пс.
Толщина свариваемого металла - 6 мм. Напряжение сварочной дуги - 20В.
Длина шва - 50 см. Коэффициент наплавки α_n - 9,5 г/А·ч. Коэффициент
расхода электрода - 1,5. Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00
Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №14

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-4
2. Сварка никеля, титана и их сплавов
3. Трансформаторы с неподвижным подмагничиваемым шунтом
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 18пс
Толщина свариваемого металла - 6 мм,
Длина шва - 150 см
Способ сварки - правый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00
Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №15

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-5
2. Сущность способа и область применения кислородной резки
3. Устройства снижения напряжения холостого хода
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 18пс
Толщина свариваемого металла - 6 мм,
Длина шва - 150 см

Способ сварки - правый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №16

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-6
2. Процессы легирования и рафинирования при сварке
3. Аппаратура для возбуждения и стабилизации дуги
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 18пс
Толщина свариваемого металла - 6 мм,
Длина шва - 150 см, Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №17

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-7
2. Технология автоматической сварки под флюсом
3. Измерение электрических характеристик источников питания
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь 20Г
Толщина свариваемого металла - 4 мм,
Длина шва - 120 см
Способ сварки - левый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №18

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-8
2. Импульсно-дуговая сварка в защитных газах
3. Устойчивость горения дуги в системе «источник-дуга»
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка ручная дуговая. Марка свариваемого материала - сталь 10.
Толщина свариваемого металла - 8 мм. Напряжение сварочной дуги - 24В.
Длина шва - 90 см. Коэффициент наплавки α_n - 10,1 г/А·ч. Коэффициент
расхода электрода - 1,5. Род тока - переменный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК _____ Т.И. Гречко

Преподаватель _____ Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №19

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-9
2. Область применения, особенности и технология сварки взрывом
3. Технические характеристики и эксплуатация инверторных источников питания
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов и электроэнергии

Исходные данные:

Сварка полуавтоматическая в среде CO₂
Марка свариваемого материала - сталь 20
Толщина свариваемого металла - 8 мм,
Длина шва - 120 см
Род тока - постоянный

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко

Государственное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
Луганской Народной Республики
«Стахановский машиностроительный техникум»

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Экзаменационный билет №20

1. Ответить на вопросы контрольного теста В-10
2. Технология сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.
3. Заземление, зануление источников питания
4. **Практическое задание.** Для заданных условий:
 - подобрать сварочное оборудование,
 - выписать из справочника его основные технические характеристики,
 - выбрать сварочные материалы,
 - определить режимы сварки,
 - определить расход сварочных материалов

Исходные данные:

Сварка газовая
Марка свариваемого материала - сталь Ст3
Толщина свариваемого металла - 8 мм,
Длина шва - 100 см
Способ сварки - правый

Утверждено на заседании цикловой комиссии направления 22.00.00

Технологии материалов

Протокол № 6 от 11.01.2023 г.

Председатель ЦК  Т.И. Гречко

Преподаватель  Т.И. Гречко