

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1. Цели практики	
2. Ознакомление с базой практики. Знакомство с должностной инструкцией оператора электронно-вычислительных и вычислительных машин.....	4
3. Проведение инсталляции программного обеспечения компьютерных систем.....	
4. Подбор и настройка конфигурации программного обеспечения компьютерных систем.....	
5. Проведение настройки отдельных компонент программного обеспечения компьютерных систем.....	
6. Осуществление ввода и обмена данными между персональным компьютером, периферийными устройствами и ресурсами локальных компьютерных сетей.....	
7. Создание и управление на персональном компьютере текстовыми документами, таблицами, презентациями и содержанием баз данных.....	
8. Осуществление навигации по ресурсам, поиска, ввода и передачи данных с помощью технологий и сервисов Интернета.....	
9. Создание и обработка цифровых изображений и объектов мультимедиа.....	
Выводы.....	
Список использованных источников.....	

## ВВЕДЕНИЕ

В последнее время компьютеры и их возможности позволяют нам создавать более комфортные условия жизни - умный дом, к примеру, а также упрощать производственные процессы, сокращать трудозатраты и многое другое. Можно смело сказать, что наличие компьютеров в нашей жизни - это уже преимущество. Любая целенаправленная деятельность человека в той или иной мере связана с процедурами обработки информации, которые могут быть как автоматизированными, так и нет...

Появление электронно-вычислительных машин положило начало кибернетическому направлению применения технических средств для повышения эффективности труда. Автоматизация явилась закономерным, но не простым продолжением механизации. Если механизация охватывает процессы получения, передачи, преобразования и использования энергии, то автоматизация - процессы получения, передачи, преобразования и использования информации. Орудия труда выступают продолжением человеческой руки, а электронно-вычислительные машины продолжением человеческого мозга.

Практика профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при изучении информатики на первом курсе, приобретения первоначального практического опыта в ходе учебной практики на основе базы Нефтекамского машиностроительного колледжа, выполнение практических работ, направленных на подготовку к освоению будущей профессии, знакомства с аппаратным и программным обеспечением для профессиональной деятельности.

## 1. ЦЕЛЬ ПРАКТИКИ

Целями прохождения практики являются:

### **иметь практический опыт:**

- инсталляции, настройки и сопровождения программного обеспечения;
- выполнения регламентов по обновлению и техническому сопровождению программного обеспечения;
- использования текстового редактора для создания, редактирования, форматирования текстовых документов;
- формирования отчетной документации по результатам работ;
- создания презентаций;
- использования стандартов при оформлении документации;
- использования табличного процессора для проведения расчетов и представления результатов в наглядном виде;
- использования СУБД для создания баз данных;
- использование пакетов прикладных программ для выполнения вычислений и оформления результатов;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности.
- выполнения ввода-вывода информации с носителей данных, каналов связи;
- подключения кабельной системы персонального компьютера, периферийного и мультимедийного оборудования;
- настройки параметров функционирования персонального компьютера, периферийного и мультимедийного оборудования;

### **уметь:**

- устанавливать программное обеспечение;
- создавать, редактировать, форматировать текстовые документы;
- формировать отчетную документацию по результатам работ;
- использовать стандарты при оформлении документации;

– использовать табличный процессор для проведения расчетов и представления результатов в наглядном виде;

– разрабатывать презентации;

– создавать базу данных в среде Microsoft Access;

**знать:**

– основные принципы работы с объектами в операционной системе Windows;

– технологии обработки текстовой, числовой, статистической, графической и гипертекстовой информации;

– технологию обработки и представления мультимедийной информации;

– правила обмена данными между электронными документами.

## 1. Формирование профессиональных компетенций (ПК)

Код	Профессиональная компетенция
ПК 4.1	Подготавливать к работе и настраивать аппаратное обеспечение, периферийные устройства, операционную систему персонального компьютера и мультимедийное оборудование.
ПК 4.2	Осуществлять ввод и обмен данными между персональным компьютером, периферийными устройствами и ресурсами локальных компьютерных сетей.
ПК 4.3	Создавать и управлять на персональном компьютере текстовыми документами, таблицами, презентациями и содержанием баз данных.
ПК 4.4	Осуществлять навигацию по ресурсам, поиск, ввод и передачу данных с помощью технологий и сервисов Интернета.
ПК 4.5	Создавать и обрабатывать цифровые изображения и объекты мультимедиа.

## 2. Формирование общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

## **2. ОЗНАКОМЛЕНИЕ С БАЗОЙ ПРАКТИКИ. ЗНАКОМСТВО С ДОЛЖНОСТНОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ОПЕРАТОРА ЭЛЕКТРОННО-ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ МАШИН**

Филиал № 1 «СВЗ» ООО «Техпромтранс+» – флагман отрасли тяжелого машиностроения Луганской области, который обладает мощным научно-техническим и производственным потенциалом.

Сегодня это один из современнейших и высокотехнологических заводов с полным производственным циклом – от конструкторских решений и разработки технической документации до изготовления и реализации готового грузового подвижного состава.

Сегодня производственный комплекс Филиала № 1 «СВЗ» ООО «Техпромтранс+» располагается на территории 129.31 га, и представлен высоким уровнем заготовительного, сборочно-сварочного, механосборочного производства, которые оснащены современным автоматизированным и специализированным оборудованием – более 2900 ед.

Общая производственная площадь составляет 151 857 м. кв. Основное производство расположено на 129 260 м. кв.; вспомогательное производство занимает 22 597 м. кв..

В перечень основных видов работ и услуг, в т.ч. повышенной опасности, выполняемых сегодня Стахановским вагоностроительным заводом в области тяжелого машиностроения входят:

- разработка и согласование конструкторской документации на грузовые вагоны;

- различного назначения, в том числе транспортеры различных типов грузоподъемностью до 400 т., специальные железнодорожные транспортные средства для ВЗТ (внутризаводского транспорта) и запасные части для грузовых вагонов, в т.ч. грузонесущие конструкции для транспортеров;

- разработка конструкторской документации стадии КМД по рабочим чертежам заказчика стадии КМ на строительные металлоконструкции

(колоны, фермы, балки, мостовые конструкции и т.п.);

- гибочные работы;
- механическая обработка деталей;
- механическая обработка дерева, металла и отливок;
- термическая обработка металлопроката;
- монтажные, токарные, зуборезные, слесарные, токарно-карусельные, кругло шлифовальные, плоскошлифовальные, зубошлифовальные работы;
- работы в термических цехах и участках на электротермических установках повышенной и высокой частоты;
- электро-, газосварочные работы, контроль за сварочными соединениями;
- работы с использованием ручных электро- и пневмомашин и инструментов;
- механообработка крупных деталей;
- обработка металла резанием;
- обработка швов;
- лакокрасочные работы, грунтовка, шпаклевка. антикоррозионная обработка поверхностей;
- обслуживание аккумуляторных батарей, гальванические работы;
- работы, связанные с отжигом, стали, сплавов и отливок;
- изготовление и испытание строп; изготовление сосудов под давлением;
- производство сварных конструкций различного уровня сложности - колоны решетчатые и сплошные, связи по колонам, стропильные и подстропильные фермы, подкрановые и тормозные балки, связи по колонам, прогоны, ветровые фермы, ригели, тормозные балки и фермы, металлоконструкции, бункеры различной емкости, лестницы, площадки, ограждения и другие конструкции.

Для окраски вагонов имеются механизированные окрасочные линии. Предприятие имеет собственную котельную и установки для выработки

кислорода.

Весь технологический цикл выполняемых работ соответствует международным требованиям, предъявляемым к выпускаемой продукции.

Использование в производстве высококачественного металлопроката, применение инновационных разработок и рацпредложений позволяет обеспечить достижение приоритетной цели - качество стахановских вагонов и их эксплуатационные характеристики не уступают, а во многом и превосходят вагоностроительную продукцию основных предприятий-конкурентов как отечественных, так и зарубежных.

Современный технический уровень выпускаемой продукции достигается за счет непрерывной работы по ее совершенствованию на базе передовых технологий и широких научно-исследовательских проектов, осуществляемых высококвалифицированным инженерно-техническим персоналом завода совместно с ведущими научно-исследовательскими институтами.

В последние годы особое внимание на предприятии уделяется модернизации производственного комплекса, которая предусматривает закупку и внедрение современных технологических линий, облегчающих обслуживание при эксплуатации, доработку и внесение изменений в конструкции, связанных со снижением затрат на ремонтные работы: доработку конструкций выпускаемых вагонов с целью улучшения их технических характеристик.

Грузовые вагоны колеи 1520 мм. по своей конструкции позволяют формировать тяжеловесные грузовые составы массой брутто до 10 тыс. тонн и эксплуатироваться в любых климатических зонах со скоростью движения до 120 км/час.

Несущие конструкции всех грузовых вагонов изготавливаются из низколегированных сталей повышенной прочности и коррозионной стойкости. Вагоны имеют единую грузовую тележку модели 18-100 с колесной парой РУ1Ш-950 на роликовых подшипниках качения, также



оборудованы автоматическими тормозными приборами и автосцепными устройствами.

Основываясь на этом, ежегодно производственные мощности и потенциал Стахановского вагоностроительного завода позволяют выпускать до 7 000 вагонов и более 50 000 тонн сварных металлоконструкций различного уровня сложности и назначения. Филиал № 1 «СВЗ» ООО «Техпромтранс+» – одно из самых современных и перспективных предприятий Украины, выпускающих грузовые железнодорожные вагоны.

История завода начинается с 29 июня 1965 года, когда была запущена в эксплуатацию 1-я очередь завода, мощностью 10 тыс. тонн в год металлоконструкций для башенных кранов, шагающих экскаваторов, элеваторных кран-балок и других видов техники.

С 1967 года завод специализируется на выпуске металлоконструкций каркасов котлов большой мощности для строительства тепловых и гидроэлектростанций.

В декабре 1969 года завод был переквалифицирован на выпуск грузовых магистральных вагонов. Уже в начале 1970 года из заводских ворот вышла первая железнодорожная платформа г/п 63 т, освоен выпуск колесных пар и железнодорожных тележек.

В 1976 году начато производство вагонов для минеральных удобрений.

В последующие годы конструкторским бюро завода разработана техническая документация на вагоны различного назначения и специальные транспортные средства г/п 63 – 400 тонн.

Освоено производство железнодорожных транспортеров площадочного, колодцевого, сочлененного, платформенного и сцепного типов, вагонов для леса, цемента, глинозема, строительных материалов, гранулированных полимерных материалов, муки, контейнеров г/п 20 т для сыпучих грузов и цемента, длинномерных платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров и колесной техники, специальных транспортеров г/п до 240 т для перевозки сверхмощных силовых

трансформаторов и крупнотоннажного энергетического оборудования, специальных транспортных средств для перевозки отработанного ядерного топлива с АЭС, вагонов-самосвалов (думпкаров) г/п 66 т, 105 т, 143 т, 150 т, колесных пар для грузовых вагонов, двухосных тележек и других видов продукции.

За период с 1987 по 1988 год завод был удостоен ряда премий Министерства тяжелого и транспортного машиностроения за разработку по снижению расхода проката при серийном изготовлении облегченных вагонных осей, за разработку, освоение и выпуск вагона для гранулированных полимерных материалов мод. 1 7-495 и вагона для минеральных удобрений мод. 19-923.

В 1987 году Совет Министров Украины присвоил заводу звание «Предприятие высокого качества продукции».

В 1990 году группа работников завода удостоена премии Совета Министров за работу «Комплексные научные исследования, разработка, промышленное освоение и внедрение в эксплуатацию высокоэффективных большегрузных железнодорожных транспортеров».

За создание лучших образцов новой техники завод награжден Дипломами, медалями и пенными подарками (автомобилями) ВДНХ.

Заводом накоплен положительный опыт работы по поставке продукции зарубежным партнерам: в Германию - металлоизделия (фланцы), в Израиль - сварные металлоконструкции, в Иран - тележки и колесные пары колеи 1435 мм, в Южную Корею - уникальный 16-осный железнодорожный транспортер сочлененного типа г/п 170 тонн.

По заказу «Минтопэнерго» России в кратчайший срок изготовлены два железнодорожных транспортера для перевозки отходов ядерного топлива ТК-13М.

В 2003 году начат серийный выпуск новых вагонов: вагона-хоппера с увеличенным объемом кузова, вагона-хоппера с разгрузкой в межрельсовое пространство, вагоны-цистерны для перевозки светлых нефтепродуктов,

полувагона с глухим кузовом и полувагона с донной разгрузкой, которые соответствуют всем требованиям, предъявляемым к вагонам нового поколения.

За 40 лет завод изготовил около 100000 грузовых вагонов, которые эксплуатируются во многих странах мира.

Заказчиками завода являются государственные и частные транспортные компании, и промышленные предприятия в Украине и странах ближнего и дальнего зарубежья.

Вся продукция Филиал № 1 «СВЗ» ООО «Техпромтранс+» изготавливается в соответствии с Межгосударственными стандартами (ГОСТ), Государственными стандартами Украины (ДСТУ) и Международными и Европейскими стандартами, сертифицирована в системе СС ФЖТ. На предприятии введена система менеджмента качества в соответствии с требованиями МС ИСО 9001-2000.

С 1988 по 1992 год по заказу французской фирмы «Трансмаш инк» завод изготовил и поставил 40 тыс. тонн сварных металлоконструкций для строительства туннеля под проливом Ла-Манш.

Французская фирма «Трансмаш инк» организовала тендер на передачу данного заказа одному из заводов бывшего «Мин Тяжмаша» СССР.

Учитывая производственные мощности, потенциальные технологические возможности и огромный опыт в грузовом вагоностроении, французская сторона среди других солидных предприятий отдала предпочтение ООО «СВЗ» и, как оказалось в дальнейшем, сделала правильный выбор.

В кратчайшие сроки силами инженерной службы завода были разработаны и внедрены специальные сборочно-сварочные стенды, на которых была собрана и сварена первая секция, прошедшая всесторонние прочностные испытания.

За 4 года по данному контракту было изготовлено и своевременно поставлено заказчику около 40 тыс. т металлоконструкций.

Многие сварщики ООО «СВЗ» получили дипломы Бюро Веритас, подтверждающие их высокую квалификацию и право производить ответственные сварочные работы на предприятиях Западной Европы.

Производство сварочных работ на ООО «СВЗ» было аттестовано контролирующей фирмой Бюро Веритас, на что имеется аттестационное свидетельство.

Коллектив завода с честью справился с выполнением данного заказа и оправдал доверие заказчика.

Среди фирм, участвующих в данном проекте, наш завод по объемам поставок был третьим.

Участие в проекте поставило наш завод в ряд лучших предприятий Европы.

Филиал № 1 «СВЗ» ООО «Техпромтранс+» – это машиностроительное предприятие вагоностроительного направления с полным циклом – от разработки технической документации до изготовления и реализации готовой продукции.

Современный технический уровень выпускаемой продукции достигается за счет непрерывной работы по ее совершенствованию на основе передовых технологий и широких научно-исследовательских работ, осуществляемых высококвалифицированным инженерно-техническим персоналом в тесном сотрудничестве с ведущими научно-исследовательскими институтами.

Несущие конструкции всех грузовых вагонов изготавливаются из низколегированных сталей повышенной прочности и коррозионной стойкости.

Вагоны имеют единую грузовую тележку мод. 18-100 с колесной парой РУ1Ш-950 на роликовых подшипниках качения, оборудованы автоматическими тормозными приборами и авто сцепными устройствами.

Грузовые вагоны колеи 1520 мм по своей конструкции позволяют формировать тяжеловесные грузовые поезда массой брутто до 10 тыс. тонн и

эксплуатироваться в любых климатических зонах со скоростью движения до 120 км. час.

Производственные площади завода – 130000 кв. м.

Площадь складских помещений – 12000 кв. м.

Свободные площади составляют – 24000 кв.м.

Производство оснащено высокопроизводительным автоматизированным и специализированным оборудованием.

В цехах завода установлено более 2,5 тыс. единиц технологического оборудования и около 1 5 тыс. металлообрабатывающего.

Грузоподъемность электромостовых кранов в цехах до 125 тонн.

Для окраски вагонов имеются механизированные окрасочные линии. Предприятие имеет собственную котельную и установку для выработки кислорода Основываясь на этом, завод в состоянии производить до 10000 вагонов и более 20000 тонн металлоконструкций в год.

Таблица 1 – Основная продукция, потребители, объемы производства 1970-2014 гг.

Наименование продукции	Объемы производства, шт.	Потребители
Платформы	<b>36837</b>	МПС (СССР), промышленные предприятия, компании- операторы
Вагоны для минеральных удобрений	<b>37686</b>	МПС (СССР), промышленные предприятия, выпускающие Минеральные удобрения, компании-операторы
Платформы для перевозки крупнотоннажных грузов контейнеров	115	ПТ «Диклерк» г. Таллинн, Эстония «Аскот» г. Москва (для Монголии)
Полувагоны	<b>1062</b>	ОАО «Новая перевозочная компания» г. Москва, Россия ООО «К-Трейд» г. Киев ООО «Укртранслизинг» г. Киев ОАО «СУЕК»г. Москва, Россия ООО «Торговый Дом «КСЗ» г. Киев
Полимеровозы	<b>1497</b>	МПС (Российская Федерация), предприятия химической промышленности
Муковозы	426	МПС (Российская Федерация), предприятия пищевой промышленности
Платформы для перевозки леса	762	МПС(Российская Федерация), лесоперерабатывающая промышленность

Вагоны-самосвалы (думпкары)	362	Предприятия горно-промышленного комплекса
Цистерны	50	ТК «Альянстрансойл» г. Москва
Вагон для бестарной перевозки цемента	118	Металлургические предприятия
Вагон для перевозки кокса	70	Металлургические предприятия
Специальные ж.д. транспортные средства различных модификаций г/п <b>63 - 400 т</b>	<b>1036</b>	МПС (Российская Федерация), предприятия- производители энергетического оборудования
Транспортеры серии ТК	19	«Атомспецтранс» г. Москва

### **3. ПРОВЕДЕНИЕ ИНСТАЛЛЯЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНЫХ СИСТЕМ**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- <https://4systems.ru/inf/installjacija-i-nastrojka-programmnogo/> ;
- <https://studfile.net/preview/2084663/page:2/>;
- [https://studopedia.ru/7\\_145218\\_ustanovka-programmnogo-obespecheniya-installyatsiya.html](https://studopedia.ru/7_145218_ustanovka-programmnogo-obespecheniya-installyatsiya.html).

#### **4. ПОДБОР И НАСТРОЙКА КОНФИГУРАЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНЫХ СИСТЕМ**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- <https://kartaslov.ru/карта-знаний/Конфигурация%20программного%20обеспечения>;
- <https://5elem.ru/services/servisnye-uslugi/ustanovka-i-nastroyka-po/>;
- <https://itcons99.ru/service/ustanovka-i-nastrojka-po/>.



## **5. ПРОВЕДЕНИЕ НАСТРОЙКИ ОТДЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНЫХ СИСТЕМ**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- <https://gigabaza.ru/doc/61842.html>;
- <https://obrazovanie-gid.ru/dokumentaciya/principy-ustanovki-i-nastrojki-osnovnyh-komponentov-operacionnoj-sistemy-kratko.html>;
- [http://www.oszone.net/4186\\_3/Software Installation and Maintenance](http://www.oszone.net/4186_3/Software_Installation_and_Maintenance).

## **6. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ВВОДА И ОБМЕНА ДАННЫМИ МЕЖДУ ПЕРСОНАЛЬНЫМ КОМПЬЮТЕРОМ, ПЕРИФЕРИЙНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ И РЕСУРСАМИ ЛОКАЛЬНЫХ КОМПЬЮТЕРНЫХ СЕТЕЙ**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- [https://studref.com/390122/informatika/svyaz\\_kompyutera\\_periferiynymi\\_ustrojstvami](https://studref.com/390122/informatika/svyaz_kompyutera_periferiynymi_ustrojstvami);
- <https://obrazovanie-gid.ru/dokumentaciya/organizaciya-vzaimodejstviya-pk-s-periferijnymi-ustrojstvami-kratko.html>;
- <https://helpiks.org/8-5893.html>.

## **7. СОЗДАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ НА ПЕРСОНАЛЬНОМ КОМПЬЮТЕРЕ ТЕКСТОВЫМИ ДОКУМЕНТАМИ, ТАБЛИЦАМИ, ПРЕЗЕНТАЦИЯМИ И СОДЕРЖАНИЕМ БАЗ ДАННЫХ**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- [https://studopedia.net/18\\_82205\\_tema--diagnostika-neispravnostey-sistemi-vedenie-dokumentatsii.html](https://studopedia.net/18_82205_tema--diagnostika-neispravnostey-sistemi-vedenie-dokumentatsii.html);
- <https://murnik.ru/sozдание-tekstovyh-dokumentov-na-kompjutere>;

## **8. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ НАВИГАЦИИ ПО РЕСУРСАМ, ПОИСКА, ВВОДА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ С ПОМОЩЬЮ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСОВ ИНТЕРНЕТА**

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- <https://studfile.net/preview/5582384/page:8/>;
- <https://habr.com/ru/companies/kts/articles/669784/>.

## 9. СОЗДАНИЕ И ОБРАБОТКА ЦИФРОВЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ И ОБЪЕКТОВ МУЛЬТИМЕДИА

Для просмотра примера перейдите по ссылке:

- [https://studopedia.su/12\\_8890\\_multimediyne-obrabotki.html](https://studopedia.su/12_8890_multimediyne-obrabotki.html);
- <https://dzodzo.ru/informaticssub/tehnologiya-sozdaniya-i-obrabotki-graficheskoy-i-multimedijnoj-informaczii/>;
- <https://pandia.ru/text/78/021/460.php>.

## ВЫВОДЫ

В ходе производственной практики по профессиональному модулю ПМ.04Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Оператор).

– инсталляции, настройки и сопровождения программного обеспечения;

– выполнения регламентов по обновлению и техническому сопровождению программного обеспечения;

– использования текстового редактора для создания, редактирования, форматирования текстовых документов;

– формирования отчетной документации по результатам работ;

– создания презентаций;

– использования стандартов при оформлении документации;

– использования табличного процессора для проведения расчетов и представления результатов в наглядном виде;

– использования СУБД для создания баз данных;

– использование пакетов прикладных программ для выполнения вычислений и оформления результатов;

– выполнения ввода-вывода информации с носителей данных, каналов связи;

– подключения кабельной системы персонального компьютера, периферийного и мультимедийного оборудования;

– настройки параметров функционирования персонального компьютера, периферийного и мультимедийного оборудования;

Я научился работать с приложениями Word, Excel и Access

А также узнал теоретически и практически различные сведения:

– Основные сведения из истории развития средств вычислительной техники

– Устройства ввода в ПК для различного вида информации

– Режимы работы операционной системы с компьютером. Виды интерфейсов пользователя

– Занялся выполнением заданий в текстовом редакторе MSWord

– Занялся выполнением заданий в табличном редакторе MSExcel

– Занялся выполнением заданий в системе управления базами данныхMSAccess

Формирования практических профессиональных умений и приобретения первоначального практического опыта при освоении общих и профессиональных компетенций.

## **СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ**