

Итоговое занятие

Тема занятия: «Дифференцированный зачёт»

Цель занятия: определение уровня знаний и умений, полученных в процессе обучения на занятиях по дисциплине «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций»; проведение итоговой аттестации студентов по дисциплине «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций» за курс обучения.

Уважаемые студенты!

Изучение курса дисциплины «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций» заканчивается дифференцированным зачётом.

В соответствии с методическими рекомендациями Министерства образования и науки ЛНР дифференцированный зачёт по дисциплине выставляется по результатам текущего оценивания.

Дифференцированный зачёт по дисциплине «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций» будет выставлен по результатам сданного лекционного и практического материала.

С уважением, Иванова Елена Анатольевна

Теоретические вопросы

1. На что обращают внимание при контроле исходных материалов?
2. Какие параметры контролируют в процессе сварки?
3. Расскажите о квалификационных испытаниях сварщиков при аттестации.
4. Какова цель внешнего осмотра?
5. Какие основные факторы влияют на образование наружных дефектов?

6. Назовите причины появления внутренних дефектов и расскажите об их влиянии на работоспособность сварных конструкций?
7. Перечислите существующие способы исправления дефектов.
8. Перечислите требования к качеству сборки перед сваркой
9. Перечислите виды инструмента для проведения внешним осмотром и измерением
10. Перечислите оборудование, применяемое для разрушающих методов контроля сварных соединений.
11. Назовите виды образцов, применяемых для контроля на ударный изгиб, на растяжение, на разрыв.
12. Укажите назначение механических испытаний сварных образцов.
13. Укажите, какие показатели механических свойств сварного соединения определяются при каждом виде испытаний.
14. Перечислите виды контроля качества сварных соединений.
15. Перечислите требования к сварочным материалам (электроды, флюс, сварочная проволока), проверяемым на входном контроле.
16. Перечислите требования к операционному, инспекционному, летучему контролю. Кто из персонала предприятия проводит данные виды контроля.
17. Перечислите инструмент, который используется для контроля внешним осмотром и измерением.
18. Опишите технологию и принцип действия радиографического контроля
19. Опишите технологию и принцип действия ультразвукового контроля
20. Перечислите способы испытаний сварных конструкций
21. Опишите проведение испытаний конструкции на непроницаемость. Перечислите необходимое оборудование.
22. Опишите проведение испытаний конструкции на герметичность. Перечислите необходимое оборудование.
23. Опишите порядок оформления заявки на ультразвуковой контроль. Заполните образец заявки.
24. Опишите порядок заполнения заявки на радиографический контроль. Заполните образец заявки.